

# DÉCARBONATION ET MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

*Du diagnostic au plan d'actions*



*L'ingénierie technique au service d'une énergie sobre et durable*



E-mail : [contact@encis-ev.com](mailto:contact@encis-ev.com)  
[www.encis-environnement.fr](http://www.encis-environnement.fr)



**Vous êtes du secteur énergie, industrie, tertiaire, tourisme ou d'une collectivité.**

- Vous souhaitez identifier clairement le **bilan carbone d'un produit ou d'une activité** (entreprise, établissement public, centrale solaire, parc éolien, unité de méthanisation, etc) ?
- Vous avez pour objectif de **réduire vos émissions de gaz à effet de serre** et plus généralement vos **impacts sur l'environnement** (eau, air, déchets, etc) ?
- Vous souhaitez engager une réflexion sur **l'adaptation de votre activité à la transition écologique et au enjeux climatiques** ?

*Nos chefs de projets vous accompagnent dans la mise en œuvre d'un bilan environnemental et d'une stratégie bas carbone.*

*Découvrez nos prestations !*

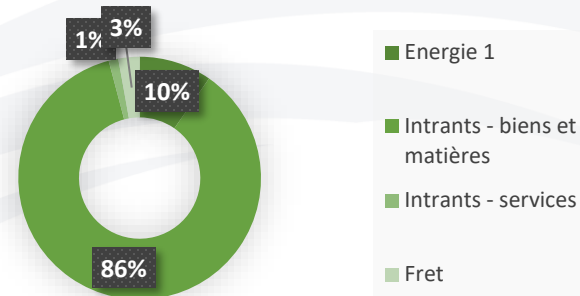
**Contacts :** [valerian.cantegril@encis-ev.com](mailto:valerian.cantegril@encis-ev.com) - Responsable du pôle Energie/Climat  
[vincent.perolle@encis-ev.com](mailto:vincent.perolle@encis-ev.com) - Directeur commercial

# 1. Bilan carbone et incidences environnementales

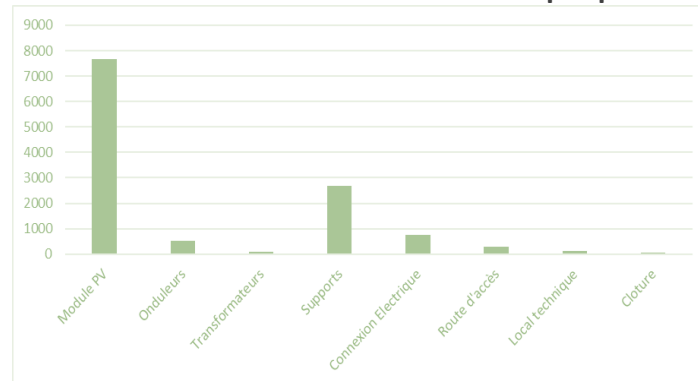
Notre équipe réalisera un état des lieux :

- **Définition du scope et de la méthode**
  - Collecte de données
  - Questionnaire auprès des usagers
- **Bilan des émissions de carbone**
  - Analyse par poste
  - Emissions directes, indirectes, amont et aval
  - Evolution des stocks de carbone
- Le cas échéant, **identification des autres incidences environnementales**
  - eau, sols, déchets, nuisances sonores, etc
- Le cas échéant, **Analyse cycle de vie**
- **Bilan des actions déjà engagées et des freins rencontrés**

Répartition des postes d'émission d'un parc éolien offshore



Bilan carbone d'une centrale solaire par poste



Méthodologie certifiée par L'ADEME et l'Association pour la transition Bas Carbone (ABC)

## 2. Proposition d'une stratégie pour la décarbonation et la transition écologique

Définition avec votre équipe d'une stratégie de réduction de l'empreinte carbone et environnementale :

- **Animation de la concertation interne pour réussir la transition** : conférence, ateliers de travail et de co-construction, serious game (Fresque du Climat, 2 tonnes)
- « **Fiches actions** » comprenant des indications sur le CO<sub>2</sub> évité, le coût de l'action, les acteurs, le délai, etc
- **Conseils** pour **prioriser les mesures pertinentes**
- Rédaction d'un **plan d'actions de réduction et de contribution des gaz à effet de serre et autres incidences environnementales**
- Réflexion sur les **conséquences du changement climatique et de la raréfaction des énergies fossiles sur votre activité**
- Aide à la **communication interne**
- Suivi des mesures et des **indicateurs de résultats**



# Pourquoi engager un bilan carbone et une stratégie de décarbonation ?

- **Faire sa part** de la transition écologique
- **Evaluer la performance climat** d'un produit, d'un équipement ou d'une activité
- Répondre à une **attente RSE ou reporting extra financier (CSRD)**
- Se conformer à une **une réglementation , une norme, ou un label**
- **S'adapter à un monde en transition** (prix de l'énergie, risque climatique, etc)
- **Réduire ses charges** (énergie et autres fluides, bien de consommation, etc)
- **Améliorer l'image de votre entreprise** ou de votre activité et donner du sens



## Les aides et subventions

- L'ADEME et Bpifrance lancent le "Diag Décarbon'Action" en collaboration avec l'Association Bilan Carbone
- Subvention ADEME "Tremplin pour la transition écologique"